



ATLANTIS-PAK

Leader nelle soluzioni
innovative per
imballaggio

amivac

SACCHETTI TERMORETRAIBILI

AMIVAC MB-9

Manuale d'uso



www.atlantis-pak.top
info@atlantis-pak.top



1. DESTINAZIONE D'USO

I sacchi termoretraibili **AMIVAC MB-9** sono sacchi barriera per il confezionamento sottovuoto, lo stoccaggio e la vendita della carne con osso, di prodotti con spigoli vivi e superfici ruvide.

I sacchetti **AMIVAC MB-9** sono realizzati dal film tubolare multistrato di poliammide, EVOHa, polietilene e poliolefina modificata, tutte le resine sono provviste dei relativi certificati di autorizzazione rilasciati da Enti certificatori russi e internazionali per l'utilizzo nell'industria alimentare.

La produzione, l'applicazione, lo stoccaggio ed il trasporto dei sacchetti non danneggiano l'ambiente e la salute umana.

2. VANTAGGI DEL PRODOTTO

2.1. **Le proprietà di barriera elevatissime** sono fornite dallo strato di EVOH, che consente una lunga durata di conservazione e un eccellente aspetto del prodotto confezionato durante l'intero periodo di conservazione.

2.2. **Un basso livello di permeabilità del vapore** elimina la perdita di umidità del prodotto durante lo stoccaggio che influenza in modo significativo sulla massa complessiva del prodotto.

2.3. **Le eccezionali caratteristiche di resistenza** garantiscono un'elevata resistenza alla perforazione del sacchetto grazie alla nuova tecnologia di produzione.

2.4. **Le elevate proprietà termoretraibili** consentono di confezionare il prodotto di forma irregolare con l'eliminazione delle pieghe negli angoli - "le orecchie" oltre ad un alto grado di vuoto.

2.5. **L'imballaggio protettivo individuale** dei sacchi AMIVAC (100 pz) garantisce la protezione dalla polvere e altri fattori esterni durante l'intera durata della conservazione garantita e assicura un elevato livello igienico e sanitario dei sacchetti.

2.6. **Assenza da sostanze contenenti il cloro.** Sempre più paesi in tutto il mondo sono sensibili alla situazione ambientale e allo smaltimento dei materiali di imballaggio. I materiali esenti da cloruri permettono uno smaltimento rispettoso dell'ambiente.

3. GAMMA PRODUTTIVA

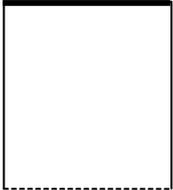
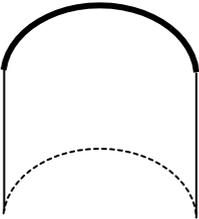
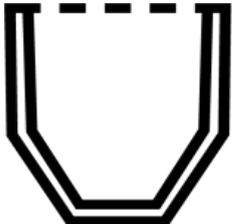
Spessore:

- **AMIVAC MB-9-60:** spessore - 60 µm
- **AMIVAC MB-9-75:** spessore - 75 µm, resistenza superiore
- **AMIVAC MB-9-90:** spessore - 90 µm, il più alto grado di resistenza

La Gamma dei sacchetti Amivac MB-9-60 è presentata nella tabella 2*.

Tabella 2

	Saldature			
	Dritta sul fondo	Semi-circolare	Saldature laterali	
			Dritta	Saldatura a V
Larghezza dei sacchetti	da 180 a 650 mm	da 180 a 550 mm	da 80 a 500 mm	da 110 a 500 mm

Lunghezza dei sacchetti	da 100** a 1200 mm	da 100** a 1200 mm	da 160 a 650 mm	da 180 a 650 mm
Tipo				
Nastratura	Servizio aggiuntiv ○	Servizio aggiuntiv ○	Servizio aggiuntiv ○	Servizio aggiuntivo

*il passo di 10 mm

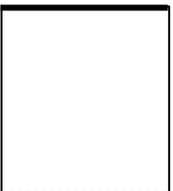
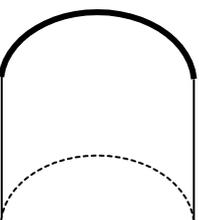
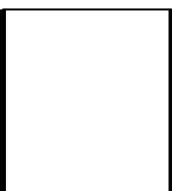
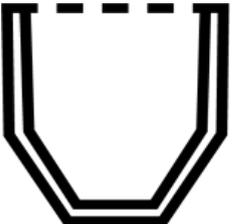
** da 300 mm se nastrati

disponibili in bobine larghezze: 180-900 mm

La Gamma dei sacchetti di AMIVAC MB-9-75, 90 è presentata nella tabella

3*.

Tabella 3

	Saldature			
	Dritta sul fondo	Semi-circolare	Saldature laterali	
			Dritta	Saldatura a V
Larghezza dei sacchetti	da 180 a 650 mm	da 180 a 550 mm	da 80 a 500 mm	da 110 a 500 mm
Lunghezza dei sacchetti	da 100** a 1200 mm	da 100** a 1200 mm	da 160 a 650 mm	da 180 a 650 mm
Tipo				
Nastratura	Servizio aggiuntiv ○	Servizio aggiuntiv ○	Servizio aggiuntiv ○	Servizio aggiuntivo

*il passo di 10 mm

****da 300 mm se nastrat

disponibili in bobine larghezze: 180-900 mm **Colori dei sacchetti:** Trasparenti.

Stampa: I sacchi **AMIVAC MB-9** sono stampabili su un lato o su due lati. **Quantità dei colori della stampa da 1+0 a 10+10.**

I sacchi sono disponibili in diverse forme di confezionamento:

- Bobine con la perforazione per lo strappo;
- Bobine senza la perforazione;
- Nastrati (per insaccatori automatici);
- Sacchi sfusi, confezionati in pacchetti da 100 pz.

4. TECNOLOGIA DI UTILIZZO DEI SACCHETTI AMIVAC MB-9

4.1. Magazzinaggio e trasporto dei sacchetti

4.1.1. I sacchetti devono essere conservati in ambienti chiusi, asciutti e puliti, la temperatura del locale non deve superare 35°C, l'umidità relativa non deve essere superiore all'80%.

4.1.2. Durante lo stoccaggio ed il trasporto, non esporre le scatole con i sacchetti ad alte temperature (oltre 35°C) e alla luce solare diretta.

4.1.3. Non lanciare o sottoporre agli urti le scatole con i sacchetti.

PLun

4.1.4. I sacchetti conservati a temperature inferiori a 0°C devono essere mantenuti a temperatura ambiente per almeno 24 ore prima dell'uso senza aprire la confezione originale.

4.1.5. Si raccomanda di confezionare sotto vuoto i sacchetti non utilizzati in un pacchetto separato.

4.2. Scelta della dimensione richiesta del sacchetto

4.2.1. La scelta della dimensione richiesta del sacchetto con saldatura sul fondo o saldature laterali

Per determinare la larghezza richiesta del sacchetto, misurare il perimetro del prodotto da confezionare nella parte più larga. Il calcolo della larghezza del sacchetto viene eseguito usando la formula:

Larghezza = Perimetro del prodotto (nella parte più larga) x 0,55 (mm)

Per determinare la lunghezza richiesta del sacchetto, misurare il perimetro del prodotto da confezionare nella parte più lunga. Il calcolo della lunghezza del sacchetto viene eseguito usando la formula:

Lunghezza = Perimetro del prodotto (nella parte più lunga) / 2 + 80 mm

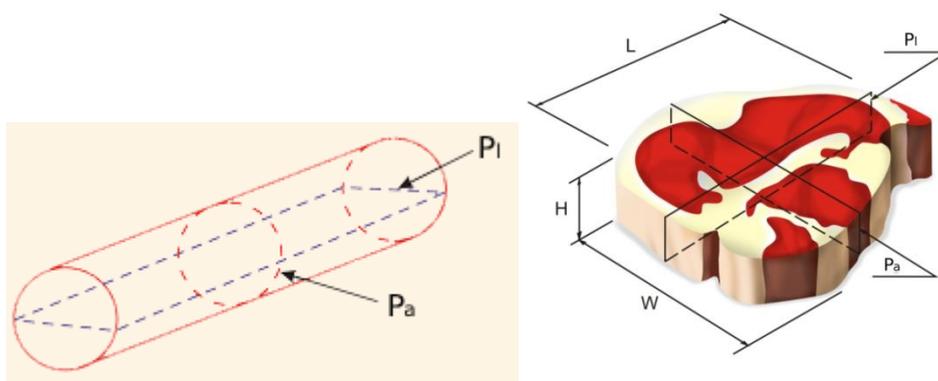


Figura 1 – Determinazione delle dimensioni del prodotto

dove **P_a** e` il perimetro del prodotto nella parte più larga;
P_l e` il perimetro del prodotto nella parte più lunga.
W e` la larghezza del prodotto nella parte più larga;
L e` la lunghezza del prodotto nella parte più lunga;
H e` l'altezza del prodotto;

4.2.2. Scelta della dimensione richiesta del sacchetto con saldatura a V

Per determinare la larghezza richiesta del sacchetto, misurare il perimetro del prodotto da confezionare nella parte più larga. Il calcolo della larghezza del sacchetto viene eseguito usando la formula:

Larghezza = Perimetro del prodotto (nella parte più larga) x 0,55 (mm)

Per determinare la lunghezza richiesta del sacchetto, misurare il perimetro del prodotto da confezionare nella parte più lunga. Il calcolo della lunghezza del sacchetto viene eseguito usando la formula:

Lunghezza = lunghezza del prodotto + altezza del prodotto + 80 mm

Per determinare la larghezza richiesta del sacchetto nella parte più stretta, misurare il perimetro del prodotto da confezionare nella parte più stretta. Il calcolo della larghezza della parte più stretta del sacchetto viene eseguita usando la formula:

Larghezza della parte più stretta del sacchetto = perimetro della parte più stretta del prodotto * 0,4

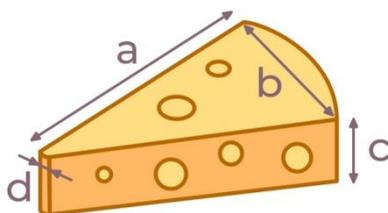


Figura 2 – Determinazione delle dimensioni del prodotto

dove **a** e` la lunghezza del prodotto nella parte più lunga;
b e` la larghezza del prodotto nella parte più larga;
c e` l'altezza del prodotto;
d e` la larghezza del prodotto nella parte più larga;

4.2. Preparazione dei sacchetti all'uso

Si raccomanda di aprire i pacchi con i sacchetti immediatamente prima dell'uso. Nel caso in cui i sacchetti non utilizzati rimangano senza imballaggio per il trasporto, si consiglia di imballarli nuovamente in un nuovo sacchetto.

Non permettere che acqua o altri elementi liquidi entrino nei sacchetti prima della fine del processo di confezionamento del prodotto.

4.3. Confezionamento

Il confezionamento dei prodotti alimentari deve avvenire in reparti di produzione e confezionamento che soddisfino i requisiti dei regolamenti sanitari e delle norme per l'industria alimentare.

I prodotti devono essere confezionati utilizzando attrezzature idonee (confezionatrici sottovuoto, clippatrici). Al fine di garantire un corretto sistema di confezionamento dei prodotti, è necessario osservare le modalità operative delle confezionatrici, raccomandate dal produttore.

4.4.1. - Confezionamento sulle macchine a campana.

L'area di saldatura deve essere costantemente controllata. L'area di saldatura deve essere tenuta pulita. Evitare la presenza di oggetti estranei e di resti del rivestimento protettivo dell'elemento riscaldante (teflon).- Il sacchetto con i prodotti viene posizionato nella zona di aspirazione a vuoto. Il prodotto nel sacchetto deve essere il più vicino possibile alla barra termosaldante (Fig. 2) per migliorare l'aspetto e la più completa aderenza al prodotto.

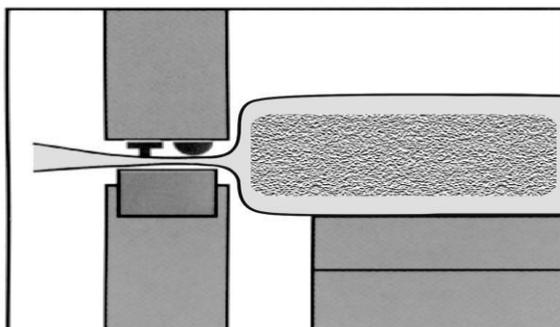


Fig.2

Fig.2

- Impostare la percentuale di vuoto; deve essere impostata in base al prodotto da confezionare. La percentuale del vuoto è di 95% – 98% (la pressione residua circa 4,9 kPa). Quando si confezionano i prodotti con un alto contenuto di umidità, la percentuale del vuoto deve essere ridotta, i suoi valori sono determinati dal contenuto di umidità nel prodotto (maggiore è l'umidità, minore è il valore della percentuale del vuoto).

- Impostare il tempo di saldatura. Man mano che le confezioni vengono utilizzate, aumentando o diminuendo il tempo di saldatura, verrà impostata la modalità di saldatura ottimale (a seconda dello stato dell'attrezzatura, viene determinata la necessità di regolare i parametri, se le impostazioni sono ancora necessarie, possono essere eseguite entro 5-10 minuti su 1-3 sacchetti).

- Se viene utilizzata la saldatura con il taglio eccedenza sacco, è necessario selezionare il tempo di funzionamento della lama di taglio, dove avviene la separazione della parte tagliata del sacchetto.

- L'avvio del processo di vuoto e la termosaldatura si effettuano chiudendo la campana della confezionatrice

- Dopo il ciclo di saldatura, la chiusura deve presentarsi con una saldatura



continua e senza interruzioni

In caso di perdite di vuoto della confezione, i prodotti devono essere riconfezionati Il sacchetto non può essere riutilizzato.

4.4. Termoretrazione

La retrazione del sacchetto con il prodotto avviene utilizzando una vasca di retrazione o un tunnel di retrazione. Le apparecchiature devono garantire la regolazione e il controllo delle condizioni e dei parametri del processo tecnologico di termoretrazione.

La retrazione si ottiene immergendo la confezione con il prodotto nell'acqua calda o irrorandone con l'acqua calda o vapore, alla temperatura da 90°C a 95°C per 2-3 secondi.

Si raccomanda di eseguire regolarmente i lavori di pulizia ed il trattamento delle apparecchiature.

5. GARANZIE DEL PRODUTTORE

5.1. Il produttore garantisce la conformità dei sacchetti AMIVAC ai requisiti delle condizioni tecniche nel rispetto delle condizioni del trasporto e lo stoccaggio presso i magazzini del consumatore e preservando l'integrità degli imballaggi di fabbrica.

5.2. La durata di conservazione dei sacchetti è di 1 anno dalla data di produzione fino al momento dell'utilizzo rispettando i requisiti delle suddette specifiche.



ООО ПКФ Atlantis-Pak
346703, regione di Rostov, distretto di Aksayskiy,
frazione di Lenin, via Onuchkina, 72
Linea verde:
8 800 500-85-85 - per la Russia
+7 863 255-85-85 - per i paesi CSI ed altri paesi
www.atlantis-pak.top
info@atlantis-pak.top

